

Präzisions-Flachschleifmaschine

MPS 2 R300 DC

Schleif-
maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Die MPS 2 R300 DC ist eine Weiterentwicklung auf der Basis unserer bewährten MPS 2 R300 - Maschinen.

Charakteristik

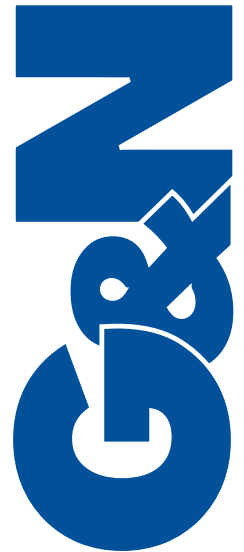
Vollautomatisierte Präzisionsflachschleifmaschine mit Rundtisch.

Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen mit hohen Anforderungen an die Plangenaueigkeit.

Einsatzoptimum

Durch die automatische Feinzustellung rationeller Einsatz in der Serienfertigung, wenn hohe Genauigkeitsanforderungen gestellt werden.



Eigenschaften

- ☐ Vollständig geschlossener Arbeitsbereich (Schiebetür)
- ☐ Meßsteuerung
- ☐ Automatisierte Feinzustellung
- ☐ SPS-Steuerung
- ☐ Rundtisch

Technische Daten

Spindelmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2560 min ⁻¹
Elektroanschluss	3,2 kVA
Planlauf	2 µm
Topfschleifscheibe	
Keramik	175 x 100 x 76 mm
CBN	175 x 40 x 76 mm
Rundtisch	300 mm
Rundtischdrehzahl	0-30 min ⁻¹
Schleifhöhe über Rundtisch	
neue keramische Scheibe	180 mm
CBN - Scheibe	240 mm
Schleifhöhe über Standardmagnet	
neue keramische Scheibe	100 mm
CBN - Scheibe	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	12 mm
min. Zustellschritt	1 µm
Kühlmittel	6 l/min
Gewicht (Maschine netto)	780 kg
Aufstellmaße	1400 x 950 mm



G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, WWW: <http://www.grinders.de>

Surface Grinding Machine

MPS 2 R300 DC

Grinding
machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



This high precision surface grinder is a further development of the well-known MPS 2 R300-series.

Characteristics

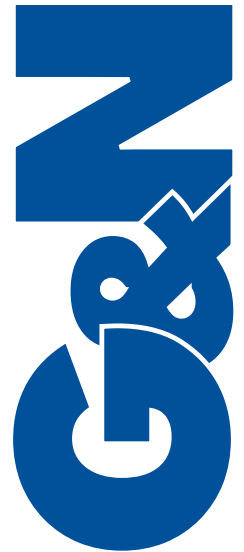
Fully automatic vertical surface high precision grinder with rotary table

Application

Rough and finish grinding of metals and other materials at highest flatness accuracy.

Application Optimum

Production environments where greater accuracy is required.



Features

- ☐ Fully enclosed grinding area
- ☐ Inprocess gauge
- ☐ Automatic fine infeed
- ☐ PLC-automation
- ☐ Rotary table

Technical Data

AC motor	2.2 kW
Spindle speed	2560 rpm
Elec. connection	3.2 kW
Axial run-out	2 µm
Cup grinding wheel	
vitrified ceramic	175 x 100 x 76 mm
CBN	175 x 40 x 76 mm
Rotary table	300 mm
Rotary table speed	0 - 30 rpm
Grinding height above rotary table	
new vitrified wheel	180 mm
CBN	240 mm
Grinding height above standard chuck	
new vitrified wheel	100 mm
CBN	160 mm
Fine Downfeed	
Range	12 mm
Min. step	1 µm
Coolant	6 l/min
Weight	780 kg
Area	ca. 1400 x 950 mm



G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de